

2K High Build Primer Surfacer

Imperium 2K High Build Primer Surfacer possède d'excellentes propriétés de remplissage et de ponçage, en plus d'une bonne tenue, d'un séchage rapide et d'une bonne adhésion sur des substrats préparés adéquatement.



Considérations liées à la sécurité

- Utiliser une protection individuelle appropriée.
- Lorsqu'exposé à la peinture ou aux solvants AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais.



Préparation de la surface

- Finis existants
 - Papier abrasif sec no P240 à P320
- Mastic plastique pour carrosserie
 - Papier abrasif sec no P180 à P220
- Acier brut
 - Ponçage final avec un papier abrasif sec no P120



Nettoyage de la surface

- Utiliser des techniques et des nettoyants de surface appropriés pour garantir une surface propre.



PAR VOLUME

Mélanger

- 4 Imperium 2K High Build Primer Surfacer
- 1 Imperium 2K Fast, Medium ou Slow Hardener
- +10-20 % Imperium Universal Reducer



Montage du pistolet pulvérisateur :

- Gravité HVLP 1,7 – 2,0 mm

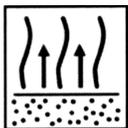
Application Pression d'air :

- HVBP – 10 psi (<0,7 bar) maximum au chapeau.
- Consulter les spécifications du fabricant.



Application

- Appliquer 2 à 3 couches (moyennement humides).
 - Faire évaporer entre les couches.



Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- 5 – 10 minutes.

Évaporer avant le séchage accéléré à 70 °F (21 °C)

- 0 – 5 minutes.



Temps entre séchage et ponçage

Sélection du durcisseur	70 °F (21 °C)	122 °F (50 °C)	140 °F (60 °C)
• 2K Fast Hardener	3 heures	50 minutes	20 minutes
• 2K Medium Hardener	4 heures	70 minutes	30 minutes
• 2K Slow Hardener	4-5 heures	70 minutes	30 minutes



Pouvoir pour repeinture

- Une fois séché, poncer en suivant les instructions pour la couche de finition
 - Après le ponçage, l'apprêt à pouvoir garnissant élevé 2K peut être peinturé avec un apprêt scellant, une couche de base ou une couche de couleur unique.

Lire toute la fiche de données techniques et la fiche technique de santé-sécurité (FTSS) pour des informations plus détaillées sur le produit.

POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE AVEC UN ÉQUIPEMENT HSE ADAPTÉ

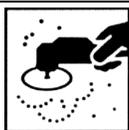
Description

Imperium 2K High Build Primer Surfacer possède d'excellentes propriétés de remplissage et de ponçage, en plus d'une bonne tenue, d'un séchage rapide et d'une bonne adhésion sur des substrats préparés adéquatement.

Assortiments de produits**Produit**

- Imperium 2K High Build Primer Surfacer – Article no 556264 (Gal)
- Imperium Hardener Fast – Article no 567649 (Qt)
- Imperium Hardener Medium – Article no 556277 (Quart)
- Imperium Hardener Slow – Article no 567067 (225mL)
- Imperium Universal Reducer Extra Fast – Article no 556275 (Quart)
- Imperium Universal Reducer Fast – Article no 567077 (225mL)
- Imperium Universal Reducer Medium – Article no 556274 (Quart)
- Imperium Universal Reducer Slow – Article no 569486 (Gal)
- Imperium Universal Reducer Extra Slow – Article no 569544 (Qt)
- Imperium Flex Additive LV – Article no 569485 (Gal)
- Article no 569501 (Qt)
- Article no 569484 (Gal)
- Article no 569500 (Qt)
- Article no 569482 (Gal)
- Article no 569497 (Qt)
- Article no 569483 (Gal)
- Article no 569505 (Qt)
- Article no 576648 (Qt)

Entreposer les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants approuvés fermés avec un étiquetage approprié. Entreposer à des températures modérées entre 40 °F - 95 °F (5 °C – 35 °C). Éviter trop de fluctuations de températures. La température d'entreposage optimale est environ 70 °F (21 °C).

Préparation de la surface**Ponçage**

- Finis existants ○ Papier abrasif sec no P240 à P320
- Mastic plastique pour carrosserie ○ Papier abrasif sec no P180 à P220
- Acier brut ○ Ponçage final avec un papier abrasif sec no P120

**Nettoyage de la surface**

- Utiliser des techniques et des nettoyants de surface appropriés pour garantir une surface propre.

Mélange

PAR VOLUME

Mélanger

4
1
+10%

Apprêt à pouvoir garnissant élevé

Parties Imperium 2K High Build Primer Surfacer
Partie Imperium 2K Fast, Medium ou Slow Hardener
Imperium Universal Reducer

POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE AVEC UN ÉQUIPEMENT HSE ADAPTÉ



PAR VOLUME

Mélanger

4
1
+ 20%

Pour apprêt surfacteur

Parties Imperium 2K High Build Primer Surfacer
Partie Imperium 2K Fast, Medium ou Slow Hardener
Imperium Universal Reducer

Mélange - pièces flexibles

PAR VOLUME

Mélanger

100
15

Étape 1 – Mélanger

Parties Imperium 2K High Build Primer Surfacer
Parties Imperium Flex Additive LV

Mélangez la peinture et le mélange d'additif Flex. Ensuite, mélangez l'étape 2:



PAR VOLUME

Mélanger

4
1
+ 10%

Apprêt à pouvoir garnissant élevé

Parties 2K High Build Primer Surfacer / Flex Additive LV (mélange de l'étape 1)
Partie 2K Fast, Medium ou Slow Hardener
Universal Reducer



PAR VOLUME

Mélanger

4
1
+ 20%

Pour apprêt surfacteur

Parties 2K High Build Primer Surfacer / Flex Additive LV (mélange de l'étape 1)
Partie 2K Fast, Medium ou Slow Hardener
Universal Reducer

- ✓ Les mélanges de scellants flexibles sont recommandés lors de la peinture des couvercles de pare-chocs en plastique de rechange.

Viscosité - Prêt à vaporiser

18-20
Seconde(s)

- Mesuré avec un godet de viscosimètre DIN #4 à 70 °F (21 °C).

Durée de vie en pot lorsque mélangé**Mélange de produit**

à 70 °F (21 °C)

• Imperium 2K High Build Primer Surfacer avec 2K Fast Hardener	30 Minutes
• Imperium 2K High Build Primer Surfacer avec 2K Medium Hardener	1 heure
• Imperium 2K High Build Primer Surfacer avec 2K Slow Hardener	1 heure

- ✓ Une durée de vie en pot plus courte peut être causée par des températures plus élevées.

Montage du pistolet pulvérisateur**Montage du pistolet pulvérisateur :**

- Gravité HVLP 1,7 – 2,0 mm

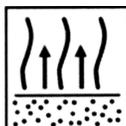
Application Pression d'air :

- HVBP – 10 psi (<0,7 bar) maximum au chapeau.
- Consulter les spécifications du fabricant.

POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE AVEC UN ÉQUIPEMENT HSE ADAPTÉ

Application**Application**

- Appliquer 2 à 3 couches (moyennement humides).
 - Faire évaporer entre les couches.

Séchage-éclair**Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)**

- 5 – 10 minutes.

Évaporer avant le séchage accéléré à 70 °F (21 °C)

- 0 – 5 minutes.

✓ Le temps d'évaporation dépend de la température et de l'application.

Temps entre séchage et ponçage

Sélection du durcisseur	70 °F (21 °C)	122 °F (50 °C)	140 °F (60 °C)
• 2K Fast Hardener	3 heures	50 minutes	20 minutes
• 2K Medium Hardener	4 heures	70 minutes	30 minutes
• 2K Slow Hardener	4-5 heures	70 minutes	30 minutes

✓ Les temps de séchage sont indiqués selon l'épaisseur du film et la température de l'objet.

Recouvrement**Pouvoir pour repeinture**

- Une fois séché, poncer en suivant les instructions pour la couche de finition
 - Après le ponçage, l'apprêt à pouvoir garnissant élevé 2K peut être peinturé avec un apprêt scellant, une couche de base ou une couche de couleur unique.

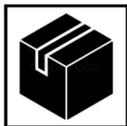
Information COV/Réglementaire

Avis : Ne pas manipuler jusqu'à ce que les fiches techniques de santé-sécurité aient été lues et comprises. Les réglementations exigent que tous les employés soient formés sur les fiches techniques santé-sécurité pour tous les produits chimiques avec lesquels ils entrent en contact. Le fabricant recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air lorsqu'exposé à des vapeurs ou du brouillard de vaporisation.

COV de l'apprêt à pouvoir garnissant élevé prêt à pulvériser Imperium 2K :

- La teneur en COV de ce produit, rapport (4:1+10 %) sous forme prêt à pulvériser est ≤580 g/L (≤4,8 lb/gal).
- La teneur en COV de ce produit, rapport (4:1+20 %) sous forme prêt à pulvériser est ≤580 g/L (≤4,8 lb/gal).

POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE AVEC UN ÉQUIPEMENT HSE ADAPTÉ

Stockage de produits

Stockez les produits non ouverts ou usagés dans des contenants fermés approuvés avec un étiquetage approprié. Entreposer à des températures modérées entre 40° F et 95° F (5° C et 35° C). Évitez les fluctuations de température trop importantes. La température de stockage optimale est d'environ 21° C (70° F).

- Reportez-vous à la FT Vue d'ensemble de la durée de conservation du produit ou à la liste de prix actuelle pour obtenir les informations les plus récentes sur la durée de conservation.

AkzoNobel Inc., North America**Address: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA****Téléphone : 800-618-1010****POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE AVEC UN ÉQUIPEMENT HSE ADAPTÉ**

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.